



ЭЛЕКТРОВЕК-СТАЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью

тел/факс:
 +7 (495)639-93-00 Москва, Россия
 +38 (056)790-91-90 Днепр, Украина
 +49 (0) 208 205-83-073 Mülheim, Germany
 www.evek.org

Нихром Х15Н60-Н

СПЛАВ		Ni60Cr15
Материал		2.4867
Обозначение		NiCr 60 15
DIN		17470/17471
UNS обозначение		N06004
ASTM		---
AMS		---
ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, (%)		
Никель, (Ni)		Мин. 59.0
Хром, (Cr)		14.0 – 17.0
Железо, (Fe)		Основа
Углерод, (C)		Макс. 0.10
Марганец, (Mn)		Макс. 1.0
Кремний, (Si)		1.0-1.75
Медь, (Cu)		Макс. 0.5
Алюминий, (Al)		Макс. 0.3
Редкоземельные		Макс. 0. 04
Остальные		---
МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ПРИ КОМНАТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ		
Количество изгибаний, (раз)		> 7
Относительное удлинение, %		> 20
ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ПРИ КОМНАТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ		
Плотность, гр/см ³		8.2
Твердость, НВ		200-220
Усилие на разрыв, МПа		637-784
Удельное электрическое сопротивление при 20°C, Ом*мм ² /м		1.12
Максимально рабочая температура, град (°C)		1150
Температура плавления, град (°C)		1390
Магнитные свойства		Слабо магнитен
СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ		
Диаметр 6,0мм и более	При T=1100 °C	Более 4000 часов
Диаметр от 3,0-6,0мм	При T=1050 °C	Более 2000 часов
Диаметр от 1,5-3,0мм	При T=1050 °C	Более 2000 часов
Диаметр от 0,4-1,5мм	При T=1050 °C	Более 1000 часов
ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА:		
<ul style="list-style-type: none"> – хорошее сопротивление окисному образованию окалины и термической усталости при температуре выше 1200°C; – постоянные электрические свойства; 		

– высокая теплостойкость, при высоких температурах.

ОСНОВНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ: Печи обжига и сушки, высокотемпературных печах, элементы сопротивлений, нагреватели, промышленные тэны.